

## Ризопокс™ - 4610

Эпоксидная краска с низким содержанием растворителя



### Описание

октябрь 2024 г.

Двухкомпонентный, низковязкий окрашенный состав, с низким содержанием растворителя, на основе эпоксидной смолы.

### Применение

В системах покрытия пола «Ризопокс™» в качестве лицевого слоя, а также самостоятельно для защиты бетонных и цементных поверхностей.

На предприятиях легкой, пищевой, табачной, радиоэлектронной и фармацевтической промышленности, в сельскохозяйственном производстве, на объектах машиностроения, коммерческой недвижимости, жилищно-коммунального хозяйства, а также в логистических центрах, спорткомплексах, на авторемонтных предприятиях, почтовых терминалах и закрытых автостоянках.

В производственных, складских, офисных, технических и прочих типах помещений.

Применяется для покрытия поверхностей на минеральной основе: бетон; цементно-песчаная стяжка; камень, а так же металл (кроме чугуна).

### Особенности

- пожарно-технические характеристики позволяют применять покрытия в зданиях всех степеней огнестойкости, в том числе: на путях эвакуации, в вестибюлях, лифтовых холлах, лестничных клетках, в общих коридорах, холлах и фойе; помещениях класса Ф5 категорий А,Б и В (со-гласно СНиП 21-01-97 «Пожарная безопасность зданий и сооружений»);
- высокая устойчивость к износу, стойкость к царапинам;
- высокая химическая стойкость;
- температура эксплуатации от -30°C до +60°C;
- легкость уборки;
- простота нанесения;
- гигиеничность (слабый запах при нанесении);
- экономичность (малый расход).

### Сертификаты

Свидетельство о государственной регистрации продукции № RU.54.НС.01.008.E.000137.11.21 от 15.11.2021 г.

Пожарный сертификат № РОСС.RU.32396.04НТЦО.ОС.ПБ04.00119 от 01.12.2021 г.

### Примеры систем применения

#### «Ризопокс™. Тонкое гладкое»

- |                                 |   |
|---------------------------------|---|
| 1. Грунтовка «Ризопокс™ - 1100» | 0.3 - 0.4 кг/м <sup>2</sup>             |
| 2. Покрытие. «Ризопокс™ - 4610» | 2-3 слоя по 0.15-0.20 кг/м <sup>2</sup> |

#### В качестве лицевого слоя

- |  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| 1. Подготовка основания/ базовый слой.<br>Материалы марки «Ризопокс™»              | толщина 1-4 мм                        |
| 2. Лицевой слой. «Ризопокс™ - 4610»<br>В зависимости от типа выполняемого покрытия | 2-3 слоя по 0.1-0.2 кг/м <sup>2</sup> |

### Ограничения

- Если существует опасность капиллярного подъема грунтовых вод к основанию (увлажнения) – необходимо выполнить гидро-изоляцию или пароизоляцию.
- Влажность основания при нанесении покрытия – не более 4 %.
- Прочность основания на сжатие – не менее 200 кгс/см<sup>2</sup>.
- Прочность основания на отрыв не менее 1,5 МПа.
- Бетонное основание (цементно-песчаная стяжка) до нанесения должно иметь возраст не менее 28 суток.
- Минимальная температура основания при нанесении покрытия – + 10°C.
- Максимальная температура основания при нанесении покрытия – + 30°C.
- Относительная влажность воздуха – не более 85 %.
- Температура основания должна быть на 3°C больше измеренной точки росы.
- При эксплуатации на улице может происходить изменение цвета (пожелтение) покрытия.
- Максимальный расход при нанесении за 1 слой – не более 0,3 кг/м<sup>2</sup>.
- При использовании светлых тонов (RAL 1015, 1001, 3012, 7032 и т.п.) укрывающая способность материала меньше. Необходимо увеличить общий расход до 0,5-0,6 кг/м<sup>2</sup>.
- При использовании не стандартных цветов RAL, для определения фактического расхода, необходимо проводить контрольное нанесение материала.
- На смежные поверхности должны наноситься материалы одного номера партии, так как в противном случае могут возникнуть небольшие отклонения по цвету, степени глянца и структуре.

## Подготовка поверхности

Поверхность должна быть без повреждений, чистой, сухой (влажность не более 4%), без следов цементного молока, грязи, масла и не содержать непрочные и прилипшие частицы. Прочность основания на сжатие не менее 200 кгс/см<sup>2</sup>. Для подготовки применять такие методы как шлифовка, фрезеровка или дробеструйная обработка. После этого поверхность обеспылить. Подготовленную поверхность тщательно загрунтовать так, чтобы заполнить все поры. Если грунтовка впиталась в основание, то необходимо нанести ее повторно, чтобы не осталось сухих мест.

Если это предусмотрено конструкцией покрытия, то загрунтованные поверхности сразу после нанесения посыпать прокаленным кварцевым песком.

До нанесения покрытия пористые участки, раковины, выбоины, трещины, места перепадов (неровности) основания должны быть отремонтированы и выровнены с помощью шпатлевки.

## Смешивание

Вскрыть ведро с компонентом А, тщательно перемешать его в заводской упаковке при помощи низкооборотистой (300-450 об./мин) электродрели с винтовой насадкой. Вскрыть ведро с компонентом В, вылить его полностью в емкость с компонентом А и тщательно перемешать в течение 2 мин. при помощи низкооборотистой (300-450 об./мин) электродрели с винтовой насадкой. Перелить состав в другую тару и перемешать в ней в течение 1 мин.

## Нанесение

Состав наносить валиком с длиной ворса 8-12 мм, раскатывая во всех направлениях для получения **равномерной** толщины.

При нанесении материала с расходом более 200 гр./м<sup>2</sup> возможно расслоение по цвету и образование более светлых полос, пятен, особенно на темных цветах.

Нанесение материала вести от стороны противоположной выходу. Не допускается делать перерывы в нанесении более чем на 15-20 мин.

В противном случае может образоваться видимая граница. Не рекомендуется делать перерыв в нанесении между слоями более чем 24 ч.

## Технические данные

Цвет По каталогу RAL

Упаковка (А+В) 25 кг  
10 кг

## Физические данные

Плотность при +20 ± 2 °С Компонент А+В (ГОСТ 31992.1-2012) 1,45 ± 0,10 г/см<sup>3</sup>

Условная вязкость к.А по ВЗ-4 при +20 ± 2 °С по вискозиметру типа ВЗ-4 вязкость, с (ГОСТ 8420-74) 30-70

Массовая доля нелетучих веществ в к.А не менее, % (ГОСТ Р 52487-2005) 75

Реакционная способность	Время жизни (1 кг) Компонент А+В	+15°C	+20°C	+30°C
		65 мин.	40 мин.	25 мин.

Время отверждения	До степени 3 при t (20 ± 2)°C			
	не более 18 часов			
	Можно ходить спустя	24 ч.	18 ч.	16 ч.
	Полная механическая нагрузка	7 сут.	5 сут.	3 сут.
Химические воздействия	14 сут.	10 сут.	7 сут.	

Пожарно-технические характеристики	группа горючести (ГОСТ 30244-94)	G1;
	группа воспламеняемости (ГОСТ 30402-96)	B2;
	группа распространения пламени (ГОСТ Р51032-97)	RP1;
	дымообразующая способность (ГОСТ 12.1.044-89)	D2;
	токсичность продуктов горения (ГОСТ 12.1.044-89)	T1;

Механические свойства (14сут./+20 ± 2 °С)	Адгезия покрытия при отрыве от бетона, не менее (ГОСТ 28574-90) (превышает прочность бетона при растяжении)	2 МПа
	Сравнительная твердость карандашным методом	НВ – В
	Истираемость, г/см <sup>2</sup> (ГОСТ 20811, метод Б)	0,0024
	Истираемость по Таберу, мг ASTM D4060	60

## Химическая стойкость

Обладает устойчивостью к воздействию воды, щелочей, минеральных масел, бензина, спиртов, разбавленных кислот. Подробный перечень – см. **Таблицу химической стойкости**.

## Хранение

Хранить в сухом помещении при температуре от +5°C до +30°C.  
Не допускать прямого воздействия солнечных лучей. Емкости с частично использованным ма-териалом должны быть плотно закрыты. Допускается замораживание при транспортировке.

## Гарантийный срок

9 месяцев с момента выпуска при рекомендованных условиях хранения в оригинальной заводской упаковке.

## Меры безопасности

Продукт может вызвать раздражение у людей с чувствительной кожей. Перед началом работ нанесите защитный крем на открытые участки кожи. Необходимо использовать защитную одежду, перчатки и очки. Если состав и его компоненты случайно попали в глаза, органы дыхания или на кожные покровы немедленно промойте теплой водой и обратитесь к врачу.

Компоненты А и В являются пожароопасными – не разрешается курить, работать с открытым огнем и пользоваться электронагревательными приборами вблизи места хранения материала и производства работ. При работе в закрытых помещениях важно обеспечить соответствующую вентиляцию во время нанесения и высыхания покрытия.

В жидком состоянии компоненты А и В могут загрязнять водные источники, их нельзя сливать в сточную канализацию и водоемы, а также недопустимо их проникновение в почву.

## Очистка инструмента

Для снятия не затвердевшего материала с инструмента использовать органический растворитель. Застывший состав можно снять только механически. Вымыть руки и незащищенные участки кожи теплой водой с мылом.



Информация приведенная в настоящем документе основана на обобщенном техническом и практическом опыте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, Производитель не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться Производителем без предварительного объявления. Сведения, приведенные в данном описании, соответствуют времени его издания. Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю.

Для обращений, предложений и рекламаций: [cmt@cmt.by](mailto:cmt@cmt.by)