

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел. + 375 17 343-90-94, тел. + 375 17 272-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.3996.21

Дата регистрации « 11 » ноября 2021 г.

Действительно до « 11 » ноября 2026 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Композиции двухкомпонентные на эпоксидной основе «Ризопокс-1605 Hard»,
«Ризопокс-1605 тix»

2. Назначение

для устройства многослойных систем покрытий полов в зданиях и сооружениях
различного назначения

3. Изготовитель

ООО «СмтПро», 301280, Тульская обл., Киреевский р-н, г. Болохово,
ул. Соловцова, д. 7, пом. 8, Российская Федерация

4. Заявитель

ООО «Дх4Ру», 129085, г. Москва, ул. Годовикова, д. 9, стр. 5, Российская
Федерация

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протокола испытаний от 02.11.2021 №№ 570-6, выданного ИЦ «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0290;
- протоколов испытаний от 20.10.2021 № Т-871/21, от 04.10.2021 № ПБ-136/21, выданных ИЦ «ТИСИ», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.1227;
- протокола испытаний от 22.10.2021 № 4235, выданного НИИЛ БиСМ Филиала БНТУ «НИПИ», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024;
- протокола испытаний от 13.10.2021 № 04-52/1279П, выданного ИЦ «НИИ ПБ и ЧС МЧС «Беларуси», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0042;
- отчета о проверке системы производственного контроля изготовителя от 03.08.2021.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Институт БелНИИС» осуществляет инспекционный контроль продукции, производства ООО «СмТПро», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Данные маркировки на упаковке: «компонент А: логотип (СМТ), наименование материала (Ризопокс-1605 Hard), компонент (А), о применении, подготовке, смешении, нанесении, хранении, гарантии, меры безопасности, описание, знаки соответствия, масса (7,91 кг), код (16061-0100), номер партии (898), дата производства (29.04.21), ТНПА, наименование и адрес изготовителя (ООО «СМТПро», 31208, Тульская обл., Киреевский р-н, г. Болохово, ул. Соловцова, 7), наименование и адрес производителя (ООО «Дх4Ру», 129085, г. Москва, ул. Годовикова, д. 9, стр. 5), наименование представителя (ЗАО «СМТ-Белмаркет Трейд»). Компонент В: логотип (СМТ); наименование материала (Ризопокс-1605 Hard); компонент (В), о применении, подготовке, смешении, нанесении, хранении, гарантии, меры безопасности, описание; знаки соответствия, масса (2,09 кг); код (16061-0100); номер партии (898), дата производства (29.04.21), наименование и адрес изготовителя (ООО «СМТПро», 31208, Тульская обл., Киреевский р-н, г. Болохово, ул. Соловцова, 7), наименование и адрес производителя (ООО «Дх4Ру», 129085, г. Москва, ул. Годовикова, д. 9, стр. 5), наименование представителя (ЗАО «СМТ-Белмаркет Трейд»)).
Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

О.Н. Лешкевич

14 ноября 2021 г.

№ 0016996



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 05.3996.21

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

композиции двухкомпонентной на эпоксидной основе «Ризопокс-1605 Hard», производства ООО «СмТПро», Российская Федерация.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Плотность, г/см ³ : - компонент А; - компонент В; - (А+В)	ГОСТ 31992.1	1,27 1,01 1,12
2.	Массовая доля нелетучих веществ компонента А, %	ГОСТ 31939	92,4
3.	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч	ГОСТ 19007	15
4.	Жизнеспособность композиции после смешивания компонентов при температуре (20 ±2) °С, мин	СТБ 1496	50
Покрyтия на основе композиции двухкомпонентной на эпоксидной основе «Ризопокс-1605 Hard» с добавлением цветного кварцевого песка «Ризодек»			
5.	Внешний вид покpытия после высыхания	Визуально	Ровная, гладкая поверхность серого цвета. Пузыри, трещины, посторонние включения отсутствуют
6.	Ударная прочность, Дж/см ³	СТБ 1496	8,77
7.	Прочность при сжатии, МПа	ГОСТ 310.4	56,6
8.	Прочность при растяжении при изгибе, МПа	ГОСТ 310.4	21,1
9.	Адгезия покpытия к основанию, МПа	СТБ 1496, ГОСТ 24621	3,5 Отрыв по телу бетонного основания
10.	Истираемость, г/см ² : - 100 м пути; - 300 м пути; - 600 м пути	ГОСТ 13087	0,08 0,16 0,27

Окончание таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
11.	Водопоглощение, % по массе	ГОСТ 4650	0,07
12.	Стойкость покрытия к воздействию химических сред по изменению внешнего вида и массы, %, по истечение 28 суток экспозиции в: 12.1. бензине: - изменение внешнего вида; - изменение массы; 12.2. минеральном масле: - изменение внешнего вида; - изменение массы; 12.3. растворе 10 %-ный NaOH: - изменение внешнего вида; - изменение массы; 12.4. растворе синтетического моющего средства: - изменение внешнего вида; - изменение массы; 12.5. растворе 10 %-ный HCl: - изменение внешнего вида; - изменение массы	СТБ 1496, ГОСТ 9.403, ГОСТ 12020	Без изменений Увеличение на 0,19 Без изменений Увеличение на 0,14 Без изменений Увеличение на 0,37 Без изменений Увеличение на 0,37 изменение цвета Увеличение на 0,69
13.	Скользкость. Группа по способности противоскольжения: - (шероховатая версия покрытия с посыпкой кварцевым песком фракции от 0,8 мм до 1,4 мм); - гладкая версия	СТБ 1751	C11 C11
14.	Горючесть, группа	ГОСТ 30244, метод 2	Г1
15.	Воспламеняемость, группа	ГОСТ 30402	В2
16.	Распространение пламени по поверхности, группа	ГОСТ 30444	РП1
17.	Токсичность продуктов горения, класс опасности	ГОСТ 12.1.044	Т1
18.	Дымообразующая способность	ГОСТ 12.1.044	Умеренная
19.	Искробезопасность	СТБ 11.05.04	Является искробезопасным

Руководитель
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0042954

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 05.3996.21

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на композиции двухкомпонентные на эпоксидной основе «Ризопокс-1605 Hard», «Ризопокс-1605 тix» (далее – композиции), производства ООО «СмтПро», Российская Федерация, предназначенные для устройства многослойных систем покрытий полов в зданиях и сооружениях различного назначения.

2. Композиции изготавливаются по техническим условиям ТУ 20.30.22-0010-0104430346-2021 «Грунтовки и пропитки эпоксидные двухкомпонентные. Технические условия» и состоят из компонентов А и В, смешиваемых непосредственно на месте нанесения в дозированном заводскими упаковками количестве. Компонент А композиций представляет собой бесцветную жидкость на основе эпоксидно-диановых смол, пластификаторов, специальных добавок, компонент В – отвердитель аминного типа.

3. Устройство покрытий пола на основе композиций следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя. Композиции следует применять в системах покрытий пола «Ризокон™» с кварцевым песком различной granulometрии в соответствии с инструкцией изготовителя по применению.

Компоненты композиций следует смешивать в пропорциях согласно указаниям изготовителя.

Предварительно следует хорошо перемешать компонент А при помощи низкооборотистой (300-450 об./мин) электродрели с винтовой насадкой, далее – вскрыть ведро с компонентом В, вылить его полностью в емкость с компонентом А и тщательно перемешать в течение 2-3 мин при помощи низкооборотистой (300-450 об./мин) электродрели с винтовой насадкой. Далее необходимо перелить полученную смесь в чистую емкость и еще раз кратковременно перемешать. Полученная смесь наносится на основание в соответствии с инструкцией изготовителя по устройству систем покрытий пола «Ризокон™».

Температура основания и окружающей среды при нанесении композиций должна составлять от 10 °С до 30 °С, влажность воздуха должна составлять не более 80 %.

Не допускается применение композиций для устройства полов в литейном производстве, в помещениях, где хранятся, производятся или применяются легковоспламеняющиеся жидкости, в вестибюлях, лестничных клетках и лифтовых холлах.

4. Компоненты А и В композиций поставляются в герметично закрытых емкостях. На упаковке с каждым компонентом присутствует маркировка, содержащая следующую информацию: логотип (СМТ), наименование композиции, компонент, о применении, подготовке, смешивании, нанесении, хранении, меры безопасности, описание, знаки соответствия, массу, код, номер партии, дату производства, ТНПА, наименование и адрес изготовителя, наименование и адрес производителя, наименование представителя.

5. Проектирование, производство и приемку работ по устройству покрытий пола с применением композиций следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя, с учетом выполнения требований СП 1.03.01-2019 «Отделочные работы» и других технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, на основании проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Транспортирование компонентов композиций следует осуществлять в заводской упаковке в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Компоненты композиций следует хранить в закрытой заводской упаковке в крытых сухих складских помещениях при температуре от 5 °С до 30 °С и предохранять от воздействия отрицательных температур.

7. Ответственность за соответствие поставляемых композиций настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0042953