

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б  
тел. + 375 17 343-90-94, тел. + 375 17 272-98-24

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 05.3995.21

Дата регистрации « 11 » ноября 2021 г.

Действительно до « 11 » ноября 2026 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Композиции двухкомпонентные (краски для пола) на эпоксидной основе  
«Ризопокс-4610», «Ризопокс-4610L», «Ризопокс-5601W»

2. Назначение

для устройства верхнего слоя в многослойных системах покрытий полов в  
зданиях и сооружениях различного назначения

3. Изготовитель

ООО «СмтПро», 301280, Тульская обл., Киреевский р-н, г. Болохово,  
ул. Соловцова, д. 7, пом. 8, Российская Федерация

4. Заявитель

ООО «Дх4Ру», 129085, г. Москва, ул. Годовикова, д. 9, стр. 5, Российская  
Федерация



5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протоколов испытаний от 02.11.2021 №№ 571-6, 572-6, выданных ИЦ «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0290;
- протоколов испытаний от 20.10.2021 № Т-871/21, от 04.10.2021 № ПБ-137/21, от 01.11.2021 № ПБ-158/21, выданных ИЦ «ТИСИ», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.1227;
- протокола испытаний от 22.10.2021 № 4235, выданного НИИЛ БиСМ Филиала БНТУ «НИПИ», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024;
- протокола испытаний от 13.10.2021 № 04-52/1280П, выданного ИЦ «НИИ ПБ и ЧС МЧС «Беларуси», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0042;
- отчета о проверке системы производственного контроля изготовителя от 03.08.2021.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Институт БелНИИС» осуществляет инспекционный контроль продукции, производства ООО «СмТПро», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Данные маркировки на упаковке: «компонент А: логотип (СМТ), наименование материала (Ризопокс-4610), компонент (А), цвет по шкале RAL, о применении, подготовке, смешении, нанесении, хранении, гарантии, меры безопасности, описание, знаки соответствия, масса (4,65 кг), код (46110-7040), номер партии (1643), дата производства (26.07.21), ТНПА, наименование и адрес изготовителя (ООО «СМТПро», 31208, Тульская обл., Киреевский р-н, г. Болохово, ул. Соловцова, 7), наименование и адрес производителя (ООО «Дх4Ру», 129085, г. Москва, ул. Годовикова, д. 9, стр. 5), наименование представителя (ЗАО «СМТ-Белмаркет Трейд»).  
Компонент В: логотип (СМТ), наименование материала (Ризопокс-4610); компонент (В), цвет по шкале RAL, о применении, подготовке, смешении, нанесении, хранении; гарантии, меры безопасности, описание; знаки соответствия, масса (0,35 кг); код (46110-7040); номер партии (1643), дата производства (26.07.21), наименование и адрес изготовителя (ООО «СМТПро», 31208, Тульская обл., Киреевский р-н, г. Болохово, ул. Соловцова, 7), наименование и адрес производителя (ООО «Дх4Ру», 129085, г. Москва, ул. Годовикова, д. 9, стр. 5), наименование представителя (ЗАО «СМТ-Белмаркет Трейд»).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Упаковка по применению

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



О.Н. Лешкевич

ноября 2021 г.

№ 0016995

М.П.



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 05.3995.21

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

композиций двухкомпонентных (красок для пола) на эпоксидной основе «Ризопокс-4610», «Ризопокс-4610L», «Ризопокс-5601W», производства ООО «СмТПро», Российская Федерация.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Композиция двухкомпонентная (краска для пола) на эпоксидной основе «Ризопокс-4610»			
1.	Плотность, г/см <sup>3</sup> : - компонент А; - компонент В; - (А+В)	ГОСТ 31992.1	1,42 1,04 1,37
2.	Массовая доля нелетучих веществ компонента А, %	ГОСТ 31939	75,04
3.	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч	ГОСТ 19007	15
4.	Жизнеспособность композиции после смешивания компонентов при температуре (20 ±2) °С, мин	СТБ 1496	60
5.	Внешний вид покрытия после высыхания	Визуально	Ровная, гладкая поверхность серого цвета. Пузыри, трещины, посторонние включения отсутствуют
6.	Прочность покрытия при ударе, см	ГОСТ 4765	100
7.	Адгезия покрытия к основанию, МПа	СТБ 1496, ГОСТ 28574	3,6 Отрыв по телу бетонного основания (Б)
8.	Твердость по Шору D	ГОСТ 24621	D/15:38
9.	Истираемость, мм <sup>3</sup> /м.п.	ГОСТ 11012	20,7
10.	Истираемость, г/см <sup>2</sup>	ГОСТ 13087	0,04



Продолжение таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
11.	Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/м <sup>2</sup>	СТБ 1263	0,11
12.	Стойкость покрытия к воздействию химических сред по изменению внешнего вида и массы, %, по истечению 28 суток экспозиции в: 12.1. бензин: - изменение внешнего вида; - изменение массы; 12.2. минеральное масло: - изменение внешнего вида; - изменение массы; 12.3. раствор 10 %-ный NaOH: - изменение внешнего вида; - изменение массы; 12.4. раствор синтетического моющего средства: - изменение внешнего вида; - изменение массы; 12.5. раствор 10 %-ный HCl : - изменение внешнего вида;  - изменение массы	СТБ 1496, ГОСТ 9.403, ГОСТ 12020	Незначительное изменение цвета Уменьшение на 1,51  Без изменений Уменьшение на 1,05  Без изменений Увеличение на 0,57  Без изменений Уменьшение на 0,86  Незначительно изменение цвета Увеличение на 1,61
13.	Стойкость покрытия к воздействию солнечного излучения в течение 168 ч, ΔE	ГОСТ 9.401, метод В, ГОСТ 9.407	3,82 Ясно видимое изменение цвета
14.	Скользкость (шероховатая версия покрытия с посыпкой кварцевым песком фракции от 0,8 мм до 1,4 мм). Группа по способности противоскольжения	СТБ 1751	C12
Композиция двухкомпонентная (краска для пола) на эпоксидной основе «Ризопокс-5601W»			
15.	Плотность, г/см <sup>3</sup> : - компонент А; - компонент В; - (А+В)	ГОСТ 31992.1	1,48 1,14 1,37
16.	Массовая доля нелетучих веществ компонента А, %	ГОСТ 31939	63,11
17.	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч	ГОСТ 19007	8
18.	Жизнеспособность композиции после смешивания компонентов при температуре (20 ±2) °С, мин	СТБ 1496	60 № 0044948



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2

ТС 05.3995.21

Продолжение таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
19.	Внешний вид покрытия после высыхания	Визуально	Ровная, гладкая поверхность серого цвета. Пузыри, трещины, посторонние включения отсутствуют
20.	Прочность покрытия при ударе, см	ГОСТ 4765	40
21.	Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/м <sup>2</sup>	СТБ 1263	0,04
22.	Стойкость покрытия к воздействию химических сред по изменению внешнего вида и массы, %, по истечению 28 суток экспозиции в: 22.1. бензин: - изменение внешнего вида; - изменение массы; 22.2. минеральное масло: - изменение внешнего вида; - изменение массы; 22.3. раствор 10 %-ный NaOH: - изменение внешнего вида; - изменение массы; 22.4. раствор синтетического моющего средства: - изменение внешнего вида; - изменение массы; 22.5. раствор 10 %-ный HCl : - изменение внешнего вида; - изменение массы	СТБ 1496, ГОСТ 9.403, ГОСТ 12020	Без изменений Увеличение на 1,10  Без изменений Увеличение на 0,17  Без изменений Увеличение на 4,8  Без изменений Увеличение на 6,15  Незначительно изменение цвета Увеличение на 19,88

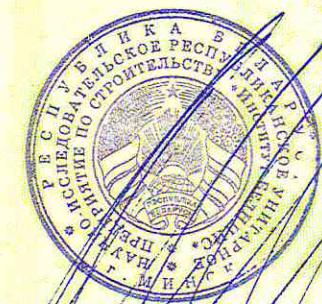


Окончание таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
23.	Стойкость покрытия к воздействию солнечного излучения в течение 168 ч, ΔЕ	ГОСТ 9.401, метод В, ГОСТ 9.407	0,27 Цвет покрытия без изменений
24.	Адгезия покрытия к основанию, МПа	СТБ 1496, ГОСТ 28574	3,5 Отрыв по телу бетонного основания (Б)
25.	Твердость по Шору D	ГОСТ 24621	D/15:56
26.	Истираемость, мм <sup>3</sup> /м.п.	ГОСТ 11012	22,0
<b>Пожарно-технические характеристики</b>			
27.	Горючесть, группа: - Ризопокс-4610	ГОСТ 30244, метод 2	Г1
28.	Воспламеняемость, группа: - Ризопокс-4610	ГОСТ 30402	В2
29.	Распространение пламени по поверхности, группа: - Ризопокс-4610	ГОСТ 30444	РП1
30.	Токсичность продуктов горения, класс опасности: - Ризопокс-4610	ГОСТ 12.1.044	Т2
31.	Дымообразующая способность: - Ризопокс-4610	ГОСТ 12.1.044	Умеренная*
32.	Искробезопасность: - Ризопокс-4610	СТБ 11.05.04	Является искробезопасным

Примечание: \* - значения получено в составе системы материалов: «Ризопокс-4400» с расходом 1,1 кг/м<sup>2</sup> с одновременной засышкой кварцевым песком с расходом 3,0 кг/м<sup>2</sup> и далее «Ризопокс-4610» в четыре слоя с расходом 0,25 кг/м<sup>2</sup> на один слой.

Руководитель  
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0044949



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 05.3995.21

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на композиции двухкомпонентные (краски для пола) на эпоксидной основе «Ризопокс-4610», «Ризопокс-4610L», «Ризопокс-5601W» (далее – композиции), производства ООО «СмтПро», Российская Федерация, предназначенные для устройства верхнего слоя в многослойных системах монолитных покрытий полов в зданиях и сооружениях различного назначения.

2. Композиции изготавливаются по техническим условиям ТУ 20.30.22-011-0104430346-2021 «Краски эпоксидные двухкомпонентные. Технические условия» и состоят из двух компонентов. Компонент А представляет собой составы на основе эпоксидной смолы, компонент В – отвердитель.

3. Устройство покрытий пола на основе композиций следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя.

Компоненты композиций следует смешивать в пропорциях согласно указаниям изготовителя.

Предварительно следует хорошо перемешать компонент А при помощи низкооборотистой (300-450 об./мин) электродрели с винтовой насадкой, далее – вскрыть ведро с компонентом В, вылить его полностью в емкость с компонентом А и тщательно перемешать в течение 2-3 мин. при помощи низкооборотистой (300-450 об./мин) электродрели с винтовой насадкой. Далее необходимо перелить полученную смесь в чистую емкость и еще раз кратковременно перемешать. Полученную смесь компонентов следует распределить шпателем, прокатать валиком с длиной ворса 8-12 мм, раскатывая во всех направлениях до получения равномерной толщины. Нанесение следует вести от стороны противоположной выходу. Не допускается делать перерывы в нанесении более чем на 15-20 минут.

Температура основания и окружающей среды при нанесении композиций должна составлять от 10 °С до 30 °С и быть не менее чем на 3 °С выше точки росы. Влажность воздуха должна составлять не более 80 %.

4. Компоненты А и В композиций поставляются в герметично закрытых емкостях. На упаковке с каждым компонентом присутствует маркировка, содержащая следующую информацию: логотип (СМТ), наименование композиции, компонент, цвет по шкале RAL, о применении, подготовке, смешивании, нанесении, хранении, меры безопасности, описание, знаки соответствия, массу, код, номер партии, дату производства, ТНПА, наименование и адрес изготовителя, наименование и адрес производителя, наименование представителя.



5. Проектирование, производство и приемку работ по устройству покрытий пола с применением композиций следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя, с учетом выполнения требований СП 1.03.01-2019 «Отделочные работы» и других технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, на основании проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Транспортирование компонентов композиций следует осуществлять в заводской упаковке в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Компоненты композиций следует хранить в закрытой заводской упаковке в крытых сухих складских помещениях при температуре от 5 °С до 30 °С и предохранять от воздействия отрицательных температур.

7. Ответственность за соответствие поставляемых композиций настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель  
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0044947