

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел. + 375 17 343-90-94, тел. + 375 17 272-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.4002.21

Дата регистрации « 19» ноября 2021 г.

Действительно до « 19» ноября 2026 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Композиции двухкомпонентные на полиуретановой основе «Ризопур-5710»,
«Ризопр-1520W»

2. Назначение

для устройства верхнего слоя в многослойных системах покрытий полов в
зданиях и сооружениях различного назначения

3. Изготовитель

ООО «СмтПро», 301280, Тульская обл., Киреевский р-н, г. Болехово,
ул. Соловцова, д. 7, пом. 8, Российская Федерация

4. Заявитель

ООО «Дх4Ру», 129085, г. Москва, ул. Годовикова, д. 9, стр. 5, Российская
Федерация

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протоколов испытаний от 02.11.2021 №№ 568-6, 569-6, выданных ИЦ «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0290;
- протоколов испытаний от 20.10.2021 № Т-871/21, от 04.10.2021 № ПБ-138/21, от 01.11.2021 № ПБ-159/21, выданных ИЦ «ТИСИ», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.1227;
- протокола испытаний от 10.01.2020 № 061, выданного НИИЛ БиСМ Филиала БНТУ «НИПИ», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024;
- протокола испытаний от 13.10.2021 № 04-52/1281П, выданного ИЦ «НИИ ПБ и ЧС МЧС «Беларуси», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0042;
- отчета о проверке системы производственного контроля изготовителя от 03.08.2021.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Институт БелНИИС» осуществляет инспекционный контроль продукции, производства ООО «СмТПро», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Данные маркировки на упаковке: «компонент А: логотип (СМТ), наименование материала (Ризоपुर-5710 матовый), компонент (А), цвет по шкале RAL, о применении, подготовке, смешении, нанесении, хранении, гарантии, меры безопасности, описание, знаки соответствия, масса (4,58 кг), код (57100-7040), номер партии (1725), дата производства (30.07.21), ТНПА, наименование и адрес изготовителя (ООО «СМТПро», 31208, Тульская обл., Киреевский р-н, г. Болохово, ул. Соловцова, 7), наименование и адрес производителя (ООО «Дх4Ру», 129085, г. Москва, ул. Годовикова, д. 9, стр. 5), наименование представителя (ЗАО «СМТ-Белмаркет Трейд»)». Компонент В: логотип (СМТ); наименование материала (Ризоपुर-5710 матовый); компонент (В), цвет по шкале RAL, о применении, подготовке, смешении, нанесении, хранении, гарантии, меры безопасности, описание; знаки соответствия, масса (0,42 кг); код (57100-7040); номер партии (1725), дата производства (30.07.21), наименование и адрес изготовителя (ООО «СМТПро», 31208, Тульская обл., Киреевский р-н, г. Болохово, ул. Соловцова, 7), наименование и адрес производителя (ООО «Дх4Ру», 129085, г. Москва, ул. Годовикова, д. 9, стр. 5), наименование представителя (ЗАО «СМТ-Белмаркет Трейд»).

Руководитель уполномоченного
органа

О.Н. Лешкевич

19 ноября 2021 г.

№ 0017015

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 05.4002.21

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

композиций двухкомпонентных на полиуретановой основе «Ризопур-5710», «Ризопур-1520W», производства ООО «СмТПро», Российская Федерация.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Композиция двухкомпонентная на полиуретановой основе «Ризопур-5710»			
1.	Плотность, г/см ³ : - компонент А; - компонент В; - (А+В)	ГОСТ 31992.1	1,40 1,10 1,34
2.	Массовая доля нелетучих веществ компонента А, %	ГОСТ 31939	71,69
3.	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч	ГОСТ 19007	5,2
4.	Жизнеспособность композиции после смешивания компонентов при температуре (20 ±2) °С, мин	СТБ 1496	90
5.	Прочность покрытия при ударе, см	ГОСТ 4765	100
6.	Адгезия покрытия к основанию, МПа	СТБ 1496, ГОСТ 28574	3,6 Отрыв по телу бетонного основания (Б)
7.	Твердость по Шору D	ГОСТ 24621	D/15:53
8.	Истираемость, г/см ²	ГОСТ 13087	0,11
9.	Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/м ²	СТБ 1263	0,05
10.	Стойкость покрытия к воздействию солнечного излучения в течение 168 ч, ΔЕ	ГОСТ 9.401, метод В, ГОСТ 9.407	0,14 Цвет покрытия без изменений
11.	Стойкость покрытия к воздействию химических сред по изменению внешнего вида и массы, %, по истечению 28 суток экспозиции в:	СТБ 1496, ГОСТ 9.403, ГОСТ 12020	

Продолжение таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
11	11.1. бензин: - изменение внешнего вида; - изменение массы; 11.2. минеральное масло: - изменение внешнего вида; - изменение массы; 11.3. раствор 10 %-ный NaOH: - изменение внешнего вида; - изменение массы; 11.4. раствор синтетического моющего средства: - изменение внешнего вида; - изменение массы; 11.5. раствор 10 %-ный HCl : - изменение внешнего вида; - изменение массы	СТБ 1496, ГОСТ 9.403, ГОСТ 12020	Без изменений Увеличение на 10,46 Без изменений Увеличение на 0,14 Без изменений Увеличение на 6,35 Без изменений Увеличение на 1,59 Незначительно изменение цвета Уменьшение на 1,30
12.	Горючесть, группа	ГОСТ 30244, метод 2	Г1
13.	Воспламеняемость, группа	ГОСТ 30402	В1
14.	Распространение пламени по поверхности, группа	ГОСТ 30444	РП1
15.	Токсичность продуктов горения, класс опасности	ГОСТ 12.1.044	Т2
16.	Дымообразующая способность	ГОСТ 12.1.044	Умеренная*
17.	Искробезопасность	СТБ 11.05.04	Является искробезопасным
Композиция двухкомпонентная на полиуретановой основе «Ризопур-1520W»			
18.	Внешний вид компонентов: - компонент А; - компонент В	визуально	Однородный, молочного цвета Однородный, прозрачный
19.	Плотность, г/см ³ : - компонент А; - компонент В; - (А+В)	ГОСТ 31992.1	1,04 1,15 1,06
20.	Условная вязкость компонента А по вискозиметру ВЗ-246: - 4 мм; - 6 мм	ГОСТ 8420	25 7
21.	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч	ГОСТ 19007	6
22.	Жизнеспособность композиции после смешивания компонентов при температуре (20 ±2) °С, ч	СТБ 1496	№ 0042998 15

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2

ТС 05.4002.21

Продолжение таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
23.	Внешний вид покрытия после высыхания	визуально	Образует однородную матовую пленку. Пузыри, трещины, посторонние включения отсутствуют
24.	Эластичность покрытия при изгибе, мм	ГОСТ 31974	1
25.	Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ	ГОСТ 5233	0,15
26.	Стойкость покрытия к воздействию солнечного излучения в течение 168 ч, ΔЕ	ГОСТ 9.401, метод В, ГОСТ 9.407	1,26 Очень слабое, едва различимое изменение цвета
27.	Влажное истирание, мкм	ГОСТ 32300	2,29 (1 класс)
28.	Стойкость покрытия к воздействию химических сред по изменению внешнего вида и массы, %, по истечении 28 суток экспозиции в: 28.1. бензин: - изменение внешнего вида; - изменение массы; 28.2. минеральное масло: - изменение внешнего вида; - изменение массы; 28.3. раствор 10 %-ный NaOH: - изменение внешнего вида; - изменение массы; 28.4. раствор синтетического моющего средства: - изменение внешнего вида; - изменение массы		Незначительное изменение цвета Увеличение на 11,20 Без изменений Увеличение на 0,37 Без изменений Увеличение на 16,07 Незначительное изменение цвета Увеличение на 2,39

Окончание таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
	28.5. раствор 10 %-ный HCl : - изменение внешнего вида; - изменение массы; 28.6 керосин: - изменение внешнего вида; - изменение массы	СТБ 1496, ГОСТ 9.403, ГОСТ 12020	Значительное изменение цвета Увеличение на 2,67 Без изменений Увеличение на 0,37
29.	Адгезия покрытия к основанию, МПа	СТБ 1496, ГОСТ 28574	2,8 Отрыв по телу бетонного основания (Б)
30.	Скользкость. Группа по способности противоскольжения	СТБ 1751	C11

Примечание: * - значения получено в составе системы материалов: «Ризопокс-4400» с расходом 1,1 кг/м² с одновременной засыпкой кварцевым песком с расходом 3,0 кг/м² и далее «Ризопур-5710» в четыре слоя с расходом 0,2 кг/м² на один слой.

Руководитель
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич



№ 0042999

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 05.4002.21

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на композиции двухкомпонентные на полиуретановой основе «Ризопур-5710», «Ризопур-1520W» (далее – композиции), производства ООО «СмтПро», Российская Федерация, предназначенные для устройства верхнего слоя в многослойных системах монолитных покрытий полов в зданиях и сооружениях различного назначения.

2. Композиции изготавливаются по техническим условиям ТУ 20.30.22-012-0104430346-2021 «Краски и лаки полиуретановые двухкомпонентные. Технические условия» и состоят из двух компонентов. Компонент А представляет собой составы на основе полиуретановой смолы, компонент В – отвердитель.

3. Устройство покрытий пола на основе композиций следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя.

Компоненты композиций следует смешивать в пропорциях согласно указаниям изготовителя.

Предварительно следует хорошо перемешать компонент А при помощи низкооборотистой (300-450 об./мин) электродрели с винтовой насадкой, далее – вскрыть ведро с компонентом В, вылить его полностью в емкость с компонентом А и тщательно перемешать в течение 2-3 мин. при помощи низкооборотистой (300-450 об./мин) электродрели с винтовой насадкой. Далее необходимо перелить полученную смесь в чистую емкость и еще раз кратковременно перемешать. Полученную смесь компонентов следует распределить шпателем, прокатать валиком с длиной ворса 8-12 мм, раскатывая во всех направлениях до получения равномерной толщины. Нанесение следует вести от стороны противоположной выходу. Не допускается делать перерывы в нанесении более чем на 15-20 минут.

Температура основания и окружающей среды при нанесении композиций должна составлять от 10 °С до 30 °С и быть не менее чем на 3 °С выше точки росы. Влажность воздуха должна составлять не более 80 %.

4. Компоненты А и В композиций поставляются в герметично закрытых емкостях. На упаковке с каждым компонентом присутствует маркировка, содержащая следующую информацию: логотип (СМТ), наименование композиции, компонент, цвет по шкале RAL, о применении, подготовке, смешивании, нанесении, хранении, меры безопасности, описание, знаки соответствия, массу, код, номер партии, дату производства, ТНПА, наименование и адрес изготовителя, наименование и адрес производителя, наименование представителя.

5. Проектирование, производство и приемку работ по устройству покрытий пола с применением композиций следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя, с учетом выполнения требований СП 1.03.01-2019 «Отделочные работы» и других технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, на основании проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Транспортирование компонентов композиций следует осуществлять в заводской упаковке в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Компоненты композиций следует хранить в закрытой заводской упаковке в крытых сухих складских помещениях при температуре от 5 °С до 30 °С и предохранять от воздействия отрицательных температур.

7. Ответственность за соответствие поставляемых композиций настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич



№ 0042997